●中層混合処理工法

Eight工法



建設技術審查証明取得技術 建審証第2203号

システムの自動化により、軟弱地盤から硬質砂質土まで、 高品質な改良体を築造可能

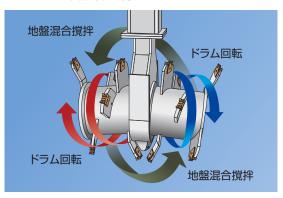
概 要

Eight工法は、2基の高油圧モータを内蔵した撹拌装置を左右相対に回転させ、原地盤とスラリー化した改 良材とを撹拌混合して、軟弱地盤を化学的に固化処理する中層混合処理工法です。また、各種データをリ アルタイムに監視・管理することができる施工管理システムと、「貫入・引抜」「スラリーの吐出量」 「ブーム鉛直性」を自動で制御することができる自動制御システムを搭載し高品質な改良を実現します。

Eight工法の特長

●撹拌装置

左右の高油圧モータを相対に回転させること で、原位置土を上下左右に強制的に動かし外 側へ内側へと8(Eight)の字のような動きで効 率よく混合撹拌を行います。



●自動制御装置

自動制御により、オペレータの技量に左右され ない高品質で鉛直性の高い柱状改良体の築 造が可能となります。

●オートパイロット機能

タブレットのボタンを1回押すだけで設定され た深度まで施工を行うことが可能です。

●着底管理

専用の制御装置で、着底層付近での貫入速度 及び回転圧力の変化を確認することでN値50 を超える軟岩に精度よく着底管理が可能です。

●中圧吐出

買入時に、中圧(0.8~3.0MPa)で吐出を行う ことによって、低圧吐出に比べ、撹拌地盤内に スラリーを拡散させることが可能になっています。 また、スラリー吐出を貫入と引抜時に分けること でリークを減らし、地盤へ確実に固化材を置い てきます。



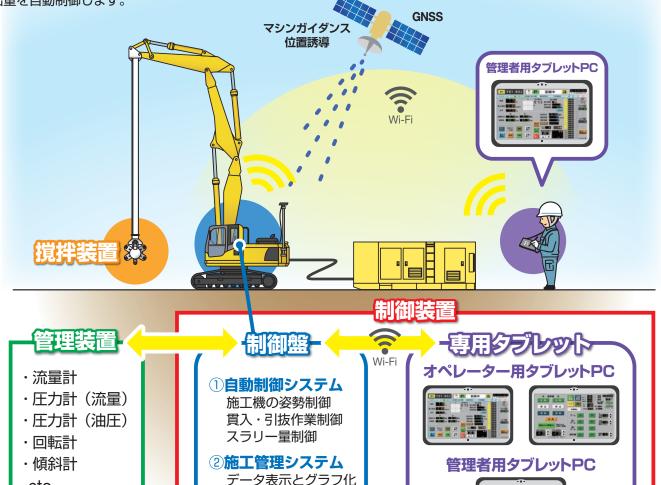
制御装置

自動制御システム

自動制御システムは、"施工機の姿勢" "貫入・引抜" "スラリー吐出量"を自動で制御するシステムです。 施工機のアーム・ブームに設置した傾斜計の計測値を 基に、複数の油圧シリンダを自動伸縮させて撹拌装置 の鉛直性を保ちながら、貫入と引抜作業を自動で行い ます。また、貫入・引抜速度に合わせてスラリーの吐 出量を自動制御します。

施工管理システム

施工管理システムは、施工管理条件(深度、貫入・ 引抜速度、水平距離、流量、回転速度、撹拌装置傾斜 角度)を設定し、リアルタイムに管理・制御・監視す ることが可能です。また、油圧シリンダを自動停止す る油圧圧力値を設定でき、さらに警告表示や緊急停 止を行う機能も有しています。



適用範囲

etc

ベースマシン	最大改良深度	適応土質*1			
		粘性土		砂質土	
0.8m³ ベース	6.0m*²	標準施工*4	N値≦8 10程度	標準施工 最大N値	N値≦20 35程度
1.9m³ ベース	10.0m*³	最大N値			

警告表示・安全機能

- ※1.適応土質は、令和4年8月時点での実績
- ※2.延長マストを使用することで7.0mまで施工可能 ※3.延長マストを使用することで7.0mまで施工可能 ※3.延長マストを使用することで12.0mまで施工可能 ※4.標準施工とは、専用の撹拌装置を用いた相対撹拌で、施工速度を貫入1.0m/min,引抜2.0m/minでの施工

お問い合わせ先

